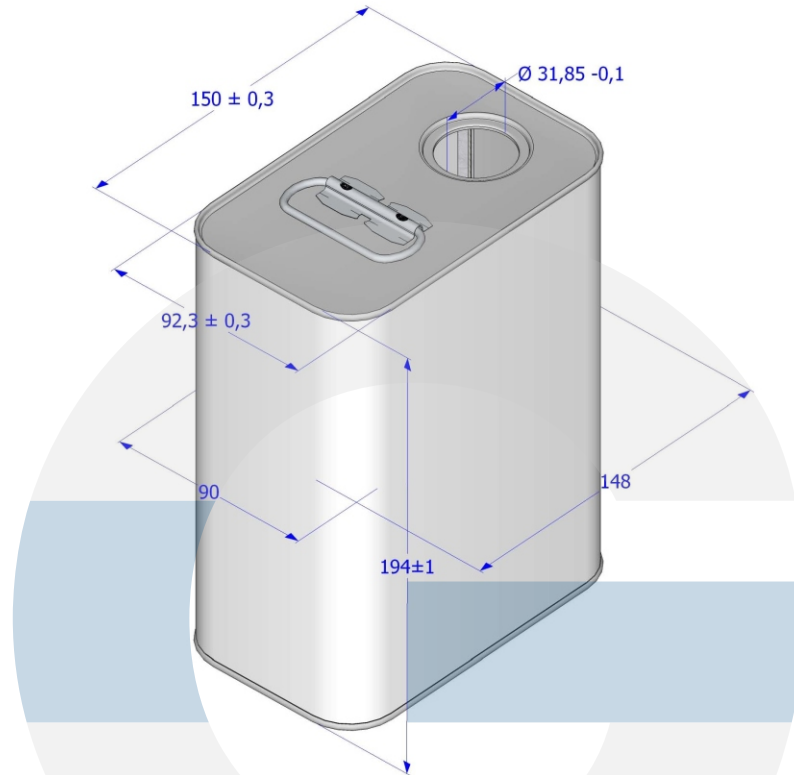


CARATTERISTICHE

DIM.NOM.	148x90	ALTEZZA	194	PRESS. PROVA	0,2 Bar	DESIGN. FALCO	TAN1481943201
-----------------	--------	----------------	-----	---------------------	---------	----------------------	---------------

DATI

N° CLIENTE	-	COD.ART.CLI.	-	DATA	23/11/15
CLIENTE	-				

DISEGNO

MISURE TECNICHE E ACCESSORI

FORATURA	DIN 32 a gradino	POSIZIONE FORATURA	A disegno
MANIGLIA	Maniglia in ferro zincato	POSIZIONE MANIGLIA	A disegno
SALDATURA	Elettrica Longitudinale	POSIZIONE SALDATURA	A disegno
NERVATURE	-	POSIZIONE NERVI	-

ASSEMBLAGGIO

COPERCHIO	Banda stagnata elettrolitica di prima scelta in conformità alle norme DIN EN 10202, spessore 0,24 mm. Stampaggio a freddo con iniezione di una dispersione di gomma sintetica con foratura DIN 32 a gradino e maniglia in ferro zincato. Litografia interna: grezzo. Litografia esterna: a richiesta stampe multicolori. Assemblato al corpo con doppia aggraffatura.
CORPO	Banda stagnata elettrolitica di prima scelta in conformità alle norme DIN EN 10202, spessore da 0,22-0,24 mm. Saldatura elettrica longitudinale. Litografia interna: grezzo. Litografia esterna: a richiesta stampe multicolori.
FONDO	Banda stagnata elettrolitica di prima scelta in conformità alle norme DIN EN 10202, spessore 0,24 mm. Stampaggio a freddo con iniezione di una dispersione ammoniacale di gomma sintetica. Litografia interna: grezzo. Litografia esterna : a richiesta stampe multicolori. Assemblato al corpo con doppia aggraffatura.

PALLETIZZAZIONE:

Pallet MM.1000x1200, con base 88 e 6 piani, Totale 528 pezzi. + Pallet MM.1000x1200, con base 88 e 5 piani, Totale 440 pezzi. H.2420 mm.+ film estensibile.

Tenuta minima: polvere.

CARATTERISTICHE E TEST:

Capacità teorica 2,1 Lt.- Capacità commerciale 2 Lt.

Controllo dell'ermeticità in linea di tutti i contenitori con tester a 0,2 bar e, a campione, controllo tecnico dell'aggraffatura.

A campione test di ermeticità in acqua e prove di strappo del cordone di saldatura per verificarne la resistenza.

-

OMOLOGAZIONE: -